

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**  
istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

**Iscrizione N°: B001692**

**Il Presidente**

**della Sezione regionale Emilia Romagna  
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

Visto il decreto legislativo 14 marzo 2014, n. 49 ed in particolare l'articolo 11 che prevede l'obbligo per i distributori di apparecchiature elettriche ed elettroniche (AEE) di assicurare il ritiro gratuito di uno contro uno, dell'apparecchiatura usata al momento della fornitura di una nuova apparecchiatura ad un nucleo domestico;

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare 8 aprile 2008, modificato con decreto 13 maggio 2009, recante la disciplina dei centri di raccolta dei rifiuti urbani raccolti in modo differenziato, di attuazione dell'articolo 183, comma 1, lettera cc), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, in prosieguo denominati centri di raccolta;

Vista la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 20 luglio 2009, prot. n.02/CN/ALBO, recante criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di gestione dei centri di raccolta;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 14/02/2019 registrata al numero di protocollo 4907/2019;

Vista la deliberazione della Sezione regionale Emilia Romagna in data **26/02/2019** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**1 Ordinaria - A - dal 06/11/2017 al 06/11/2022**

dell'impresa

**MELANDRI EMANUELE**

## **DISPONE PER L'IMPRESA**

### **Art. 1**

Denominazione: MELANDRI EMANUELE

Con Sede a: FAENZA (RA)

Indirizzo: VIA SANTA LUCIA, 40

CAP: 48018

C. F.: MLNMMNL50A02B188J

## **LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Categorie e Classi:**

**Categoria 1 (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)**

**Classe A (popolazione complessivamente servita superiore o uguale a 500.000 abitanti)**

I mezzi di seguito indicati sono modificati come segue:

Targa: **RA015841**

Targa: **RA016906**

Targa: **AA53161**

Targa: **AC32332**

MELANDRI EMANUELE

Numero Iscrizione BO01692

Provvedimento di Modifica

Prot. n.6190/2019 del 27/02/2019



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**  
istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

Targa: XA189EP  
Targa: AD74098  
Targa: AG09165  
Targa: AB57890  
Targa: AC66099  
Targa: AC32497  
Targa: AE39985  
Targa: AD34895  
Targa: AF78103  
Targa: XA010EP  
Targa: XA023FL  
Targa: XA018FL  
Targa: XA639HA  
Targa: XA640HA  
Targa: XA594HJ

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:  
[20.03.99] - rifiuti derivanti da terrenoto

### Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 35435/2017 del 06/11/2017 che si intendono qui integralmente riportate.

### Art. 3 (ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

BOLOGNA, 27/02/2019

Il Segretario  
- Dott. Emiliano Bergonzoni -

Il Presidente  
- Franco Tonelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art.3, c.2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell'Agenzia delle Entrate Direzione Regionale dell'Emilia Romagna n. 11242 del 2009 )

---

MELANDRI EMANUELE  
Numero Iscrizione BO01692  
Provvedimento di Modifica

Prot. n.6190/2019 del 27/02/2019

